

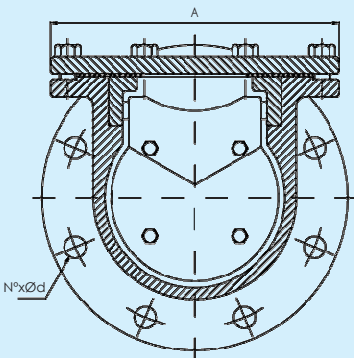
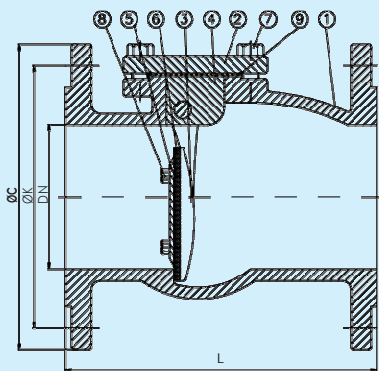
BV-05-37 Válvula de retención a clapeta



Características:

Válvula de retención a clapeta con asiento elástico.
Total estanqueidad.
Para impulsiones y servicios de aguas limpias o residuales.
Revestimiento anticorrosivo.
Temperatura de -10°C a $+80^{\circ}\text{C}$.

Materiales y dimensiones:



Nº	Denominación	Nº piezas	Material
1	Cuerpo	1	Hierro fundido GG-25
2	Tapa	1	Hierro fundido GG-25
3	Clapeta	1	Hierro fundido GG-25
4	Casquillo de giro	2	Bronce RG5 21096
5	Disco sujeción cierre	1	Hierro fundido GG-25
6	Cierre	1	Neopreno
7	Tomillos abroche	s/DN	Acero DIN 933/6.8
8	Tomillos sujeción cierre	s/DN	Acero DIN 931 - 34/6.8
9	Junta estanqueidad	1	Cartón Klinger o similar

DN mm	PN-10				PN-16				L	A	Peso Kg
	ØC	ØK	Nº	Ød	ØC	ØK	Nº	Ød			
50	175	125	4	19	175	125	4	19	150	130	8
65	190	145	4	19	190	145	4	19	178	145	11
80	200	160	8	19	200	160	8	19	190	165	13
100	220	180	8	19	220	180	8	19	210	185	16
125	250	210	8	19	250	210	8	19	275	230	28
150	285	240	8	23	285	240	8	23	320	275	41
200	340	295	8	23	340	295	12	23	390	350	77
250	405	355	12	23	405	355	12	28	480	425	116
300	460	400	12	23	460	410	12	28	570	485	174
350	520	460	16	23	520	470	16	28	630	555	201
400	580	515	16	28	580	525	16	31	720	650	314

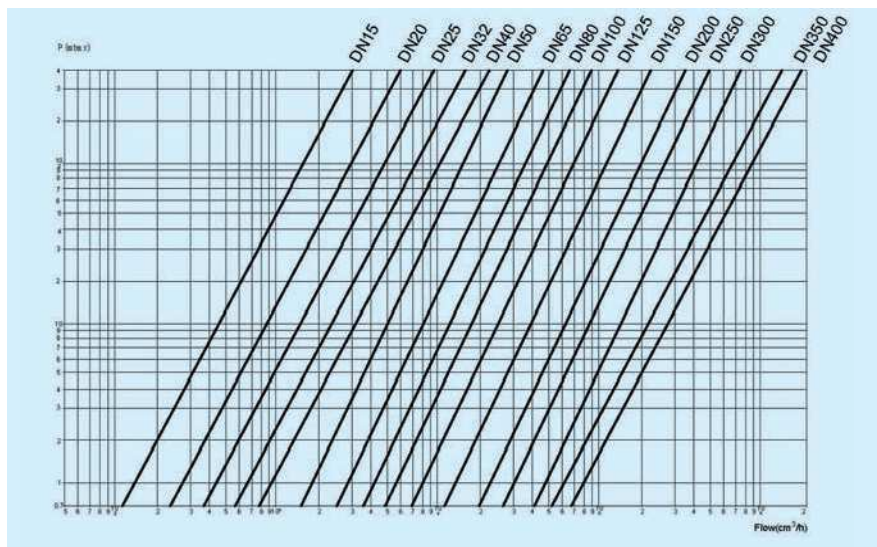
BC-03-20 Filtro en "Y"



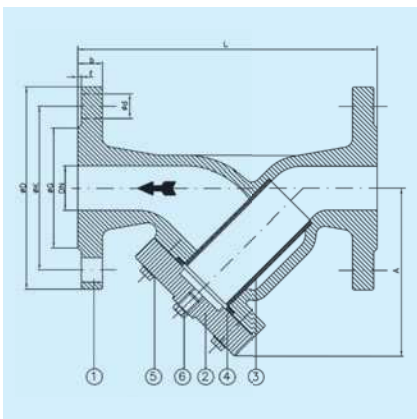
Características:

- Distancia entre bridas según EN558 serie 1.
- Taladrado según ISO 7005-2 PN16.
- Presión máxima de trabajo 16 bar.
- Filtro sencillo para servicios de protección de equipos.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Amplia utilización en el sector de regadío agrícola para protección de los hidrantes de riego.
- Protección anticorrosiva epoxi azul.

Pérdida de carga



Materiales y dimensiones



Nº	Denominación	Material
1	Cuerpo	GG-25
2	Tapa	GG-25
3	Tamiz	AISI-304
4	Junta cuerpo-tapa	EPDM
5	Tornillería	Acero inoxidable A2
6	Tapón de purga	Hierro forjado

DN	L	D	K	G	f	b	dxn°	A	Ø Agujero tamiz	Peso (kg)
40	200	150	125	102	3	19	19x4	107	1,6	6,4
50	230	165	125	102	3	19	19x4	116	1,6	7,9
65	290	185	145	122	3	19	19x4	141	1,6	11,5
80	310	200	160	138	3	19	19x8	162	1,6	13,5
100	350	220	180	158	3	19	19x8	192	1,6	17,6
125	400	250	210	188	3	19	19x8	244	1,6	26
150	480	285	240	212	3	19	23x8	277	1,6	37,5
200	600	340	295	268	3	20	23x12	348	3,1	62
250	730	405	355	319	3	22	28x12	433	3,1	122
300	850	460	410	370	4	24,5	28x12	477	3,1	160

Instrucciones de instalación

Instalación en la tubería

Válvulas retención tipo wafer: el montaje de las válvulas se realiza entre las bridas de la tubería con tornillos ó espárragos pasantes, intercalando las juntas correspondientes entre las caras de la válvula y las caras de las bridas. El diámetro exterior del cuerpo de la válvula queda guiado ó centrado por los tornillos ó espárragos de fijación a las bridas de la tubería.

Válvulas retención tipo bridas: los tornillos se tienen que apretar gradualmente y de forma diagonal siguiendo un esquema que asegure que ninguno esté completamente apretado mientras el resto estén completamente sueltos.

Mínima presión de estanqueidad

La presión mínima para conseguir la estanqueidad de las válvulas de retención doble plato y de bola de BELGICAST (presión de retorno sobre los platos o sobre la bola) es de 0,5 bar (5 metros columna de agua).

Instrucciones generales

Para que la válvula funcione correctamente, es necesario que el fluido sea lo más uniforme posible y las turbulencias se reduzcan al mínimo para evitar que los platos de la válvula, cuando ésta se encuentra abierta, puedan estar abriendo y cerrando en un ángulo de rotación próximo al de apertura total, generando el rápido desgaste de las arandelas de apoyo y de las caras laterales de las charnelas de los platos.

Las válvulas de retención pueden montarse en tuberías con circulación de flujo horizontal, vertical ascendente y vertical descendente, debiendo tener una serie de precauciones específicas según los casos.

Válvulas de retención doble plato Ruber-Check

El diámetro de las bridas debe ser superior al valor mínimo (C) que figura en las tablas de dimensiones de las válvulas de retención doble plato ruber-check. Si el diámetro interior de las bridas fuese inferior al que se indica, los platos de la válvula no podrían realizar su función de apertura (ver fig.1)

• Tuberías con flujo horizontal

En estos casos, la válvula debe montarse con el eje de rotación de los platos en disposición vertical, con objeto de que el apoyo lo efectúen sobre las arandelas de apoyo y el giro se realice de forma equilibrada y con el mismo esfuerzo (ver fig.2).

• Tuberías con flujo vertical ascendente

En este caso no existe una posición definida para el eje de la válvula, pudiendo situarse en cualquier posición, buscando la más adecuada según el trazado de la tubería.

Cuando la válvula se monta en esta disposición, el peso de los platos está gravitando sobre el asiento, originando una pérdida de carga adicional. En estos casos y en diámetros superiores a 6", es aconsejable instalar resortes de bajo par para contrarrestar el efecto del peso de los platos.

• Tuberías con flujo vertical descendente

En cuanto a la posición del eje de la válvula, es aplicable lo indicado en el apartado anterior.

En este tipo de montaje, el peso de los platos gravita hacia la posición de apertura, siendo necesario conocer antes del suministro que la válvula va a ser instalada en esta disposición para montar resortes de alto par cuando el diámetro de la válvula es superior a 6".

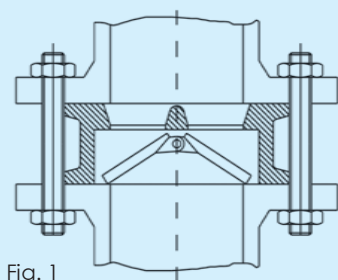


Fig. 1

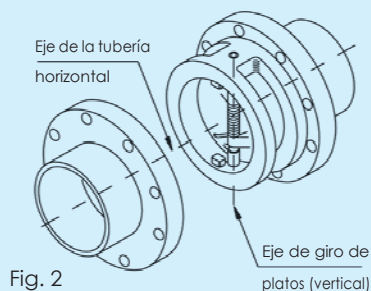


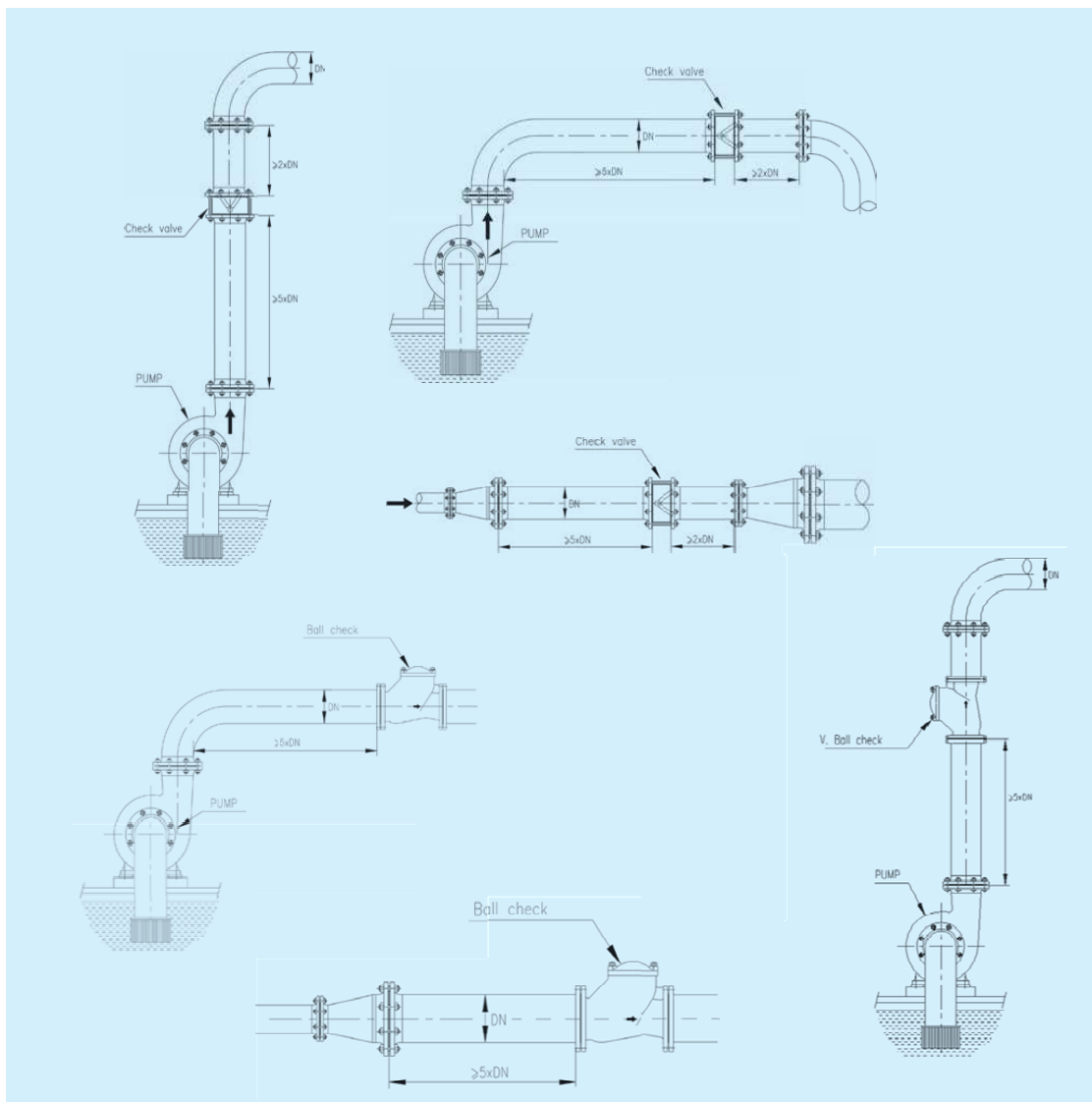
Fig. 2

Instrucciones de instalación

Precauciones generales

1. En válvulas con asiento elástico, no soldar junto a la válvula.
2. No instalar la válvula donde exista un flujo intermitente (pulsaciones).
3. Si la válvula debe instalarse a la salida de un cono difusor, calcularlo adecuadamente para evitar al máximo las turbulencias a la entrada de la válvula. Si es posible, colocar conos excéntricos con láminas de estabilización a la salida del cono.
4. Si la válvula debe instalarse a la salida de un codo, tener las mismas precauciones que las descritas en el punto anterior.
5. Siempre que se instale en la impulsión de bombas, colocar la válvula lo más alejada posible de los conos difusores y codos, eligiendo una zona de flujo estable, a una distancia mínima de cinco veces el diámetro nominal de la válvula.

Para un funcionamiento correcto y para evitar desgastes prematuros, debe evitarse el montaje de este tipo de válvulas en lugares donde puedan existir turbulencias. Para asegurar que la válvula trabaja en condiciones de flujo estable, ésta debe instalarse a una distancia mínima de tubería recta de 5 veces el DN de la válvula con respecto a la bomba u otros elementos perturbadores como reducciones/ampliaciones, codos, tes...



T & C Industria y Servicio.

Av. Paragua N° 2440 entre 2do y 3er anillo. Telf: 951 3 641555

Fax: 951 3 605269 // web: www.tyc.com.bo // email: talvarezsanchez@hotmail.com